

www.stappiani.com

Quiénes somos

El STUDIO TECNICO APPIANI tiene su sede operativa en Carugate, en el corazón de la periferia este de Milán.
Es una empresa guiada con determinación por Salvatore Appiani, que cuenta con la colaboración de un válido equipo de técnicos cualificados y profesionales expertos, que trabaja hace muchos años en el mercado mundial ofreciendo soluciones "llaves en mano" para líneas de procesamiento alimenticio para el tratamiento hidrotérmico del arroz.
Desde hace más de 10 años nuestra Sociedad ha impulsado su actividad de internacionalización suscribiendo acuerdos de cooperación comercial y técnica a través de sus oficinas instaladas en áreas estratégicas como Asia (sureste Asiático), Centro y Sur de América, China y Brasil. A partir del 2018, desarrollando colaboraciones con instituciones gubernamentales y privadas, nos estamos asomando también al mercado africano.
Estamos orientados al progreso tecnológico, respetando los recursos naturales y las culturas de los países donde trabajamos. Velamos por el crecimiento y el desarrollo de las comunidades donde operamos, compartimos con ellas nuestros conocimientos y contribuimos de forma responsable a preservar su patrimonio cultural y ambiental.

Nuestros valores

Siempre hemos unido nuestros objetivos y nuestras misiones, con competencia y seriedad, **proponiendo soluciones óptimas** y ad hoc para empresas a todos los Clientes que confían en nosotros para estudiar y desarrollar nuevos procesos productivos y nuevas instalaciones, optimizar los ciclos productivos, recualificar y renovar sus propias cadenas de producción. Desde siempre, estamos atentos a proponer **las tecnologías más avanzadas** y adecuadas para mercados cada vez más exigentes, y nos empeñamos para garantizar la calidad del producto ofrecido siguiendo escrupulosamente cada operación a partir del estudio del proyecto hasta el planeamiento y la viabilidad de cada componente, el desarrollo constructivo del mismo y el ensayo en la sede de instalación.



Nuestras actividades

Diseño, producción, construcción e instalación "llaves en mano" de plantas para el tratamiento hidrotérmico de arroz parbolizado han sido siempre las actividades principales realizadas por nuestra empresa que se coloca en el mercado mundial esencialmente con cuatro tecnologías de proceso y una planta piloto:

GAT - Tecnología Gariboldi al vacío, que utiliza como materia prima arroz con cáscara o arroz descascarillado
VBT - Tecnología Vertical Batch a presión
VCT - Tecnología Vertical Continua a presión
HCT - Tecnología Horizontal Continua (arroz integral "brown rice" y otros cereales)
LAB - Laboratorio /Planta piloto

Gracias a nuestra plurianual experiencia podemos ofrecer los siguientes servicios:
• Viabilidad técnica y estudios financieros para nuevas instalaciones
• Optimización de los ciclos productivos y logísticos
• Recualificación y renovación de los procesos industriales
• Estudios y diseño de máquinas industriales
• Diseño y viabilidad financiera para la recuperación de energía
• Diseño y viabilidad financiera para la cascarilla de arroz y otras biomasas







Nuovos productos

Con la fuerza de nuestra experiencia y nuestras referencias a nivel mundial, y empujados por las sugerencias y los requerimientos de nuestros clientes históricos, en los últimos años, hemos añadido a nuestras actividades dos nuevas secciones:

LÍNEAS DE PRECOCCIÓN DE CEREALES

Gracias a los requerimientos del mercado, cada vez más exigentes, hemos concentrado nuestra experiencia en el desarrollo de una nueva línea de procesamiento hidrotérmico, dirigida principalmente a la producción de cereales precocidos como: farro, avena, cebada, trigo, bulgur, quínoa, sorgo y legumbres.
Esta tecnología garantiza al Cliente, más flexibilidad de producción permitiendo gestionar cada fase del proceso para tener un control total de la calidad sobre el producto acabado.

ARROZ DE COCCIÓN RÁPIDA

En cooperación con algunas de las universidades más estratégicas, hemos estudiado y diseñado una nueva línea de planta semi-industrial completamente automática y de última generación para la producción de arroz parbolizado de cocción rápida (denominado QCR).
El objetivo final para nuestra empresa es dar al usuario final un producto (utilizando materia prima en las cantidades y variedades disponibles en el mercado) con un tiempo de cocción que puede variar de 4 a 8 minutos.
Tiempos muy diferentes de los tiempos de cocción actuales de los cereales, salvaguardando y manteniendo un estándar cualitativo muy alto, garantizando los valores nutricionales típicos del arroz parbolizado.

Investigaciòn y desarrollo

Para cumplir con los requerimientos, cada vez más variables, del mercado, y la consiguiente necesidad de actualización en nuestros procesos, nuestra Sociedad ha instalado en su propia sede una **planta piloto** capaz de efectuar test de tratamiento hidrotérmico y precocción del arroz y otros cereales. La utilización del laboratorio es una garantía para ofrecer soluciones siempre innovadoras y optimizar en detalle la calidad y las prestaciones de nuestras plantas procesando muchas variedades y tipos de productos. Detalles y soluciones que nos han permitido exportar nuestro brand en todo el mundo convirtiéndonos en una Empresa líder de referencia en el sector de las plantas de tratamiento hidrotérmico.



Calidad

Nosotros y todas las sociedades de externalización actualmente trabajamos conforme a la **certificación ISO 9001**. Cada fase, a partir del diseño, hasta la construcción y el ensayo, se efectúa en conformidad a los más rigurosos estándares internacionales: PED, ASME, EN, DIN GOST-R conforme a los requerimientos del Cliente/ país de instalación.

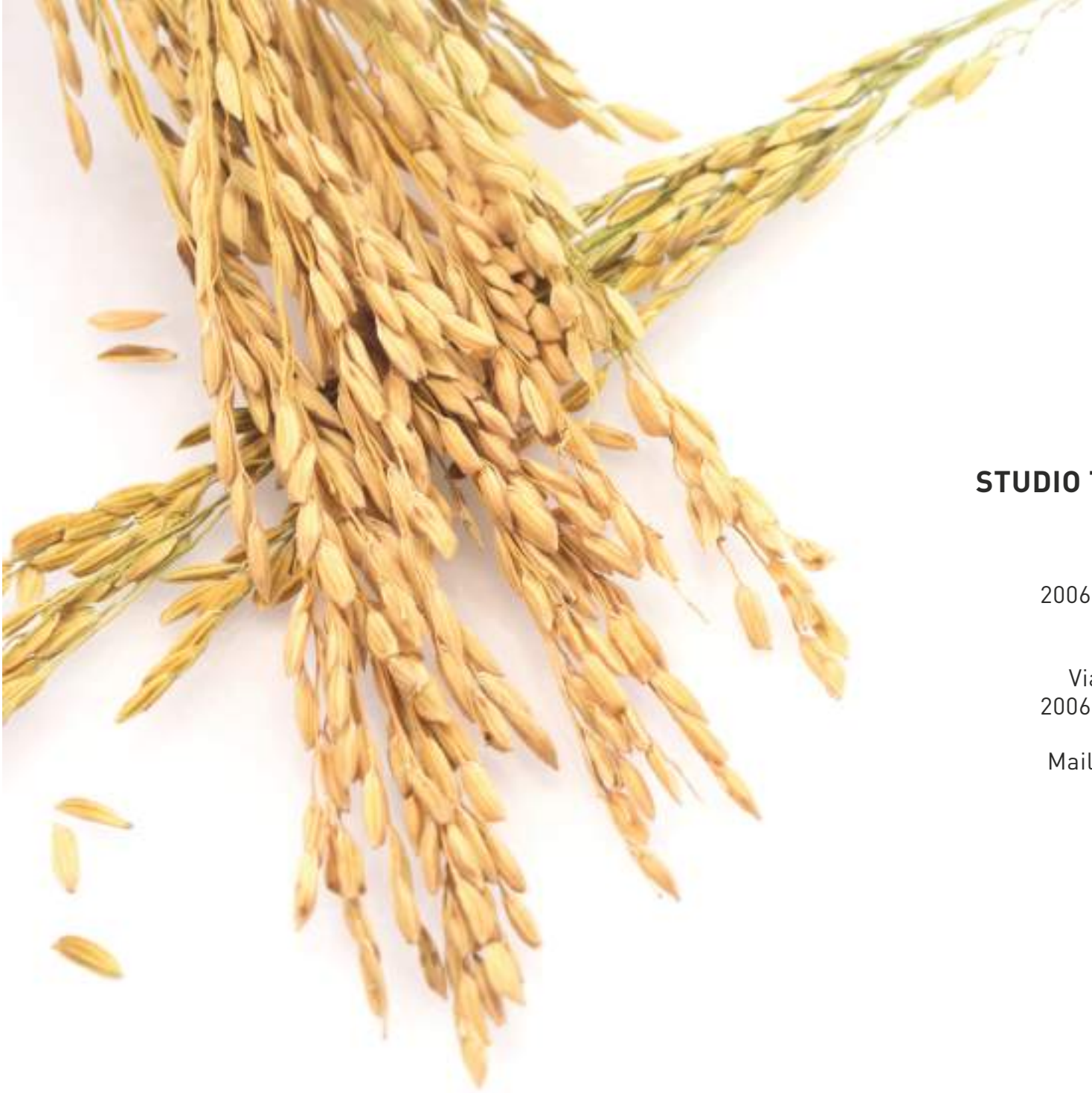


Nuestras referencias





GIVE VALUE



STUDIO TECNICO APPIANI S.R.L.

Sede Legal:
Via Adamello 1/5
20061 Carugate (Milan) – Italy

Sede Operativa:
Via G. Garibaldi, 63 int. 8
20061 Carugate (Milan) – Italy
Ph. +39 02 92220062
Mail: contact@stappiani.com



www.stappiani.com